

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B119-23I	8481.40.00	Válvula antiexplosão é utilizada em sistemas de proteção de baterias ou componentes estanques de veículos elétricos, abre-se automaticamente para liberar pressão excessiva (≥ 30 -35 kPa) e retorna ao estado selado após a normalização. Impermeabilização (IPX8/IPX9K), resistência a poeira (IP6X) e durabilidade química/mecânica, <i>fabricado com</i> AL6063, membrana e-PTFE, borracha de silicone interno e externo e mola SUS304, <i>permeabilidade do ar com</i> limite inferior ≥ 200 mL/min @ 2.5kPa, pressão de admissão 3 ± 1 kPa, pressão de escape $0,6 \pm 0,3$ kPa, Pressão da válvula aberta: 30~35kPa, a taxa de compressão do anel de vedação interno deve atender a 10%~15% sob a pressão da válvula aberta definida, e a tensão de compressão correspondente à faixa de taxa de compressão deve ser ≥ 100 kPa, Comprimento entre 15mm e 90 mm, Largura entre 15mm e 70 mm, Altura entre 15mm e 50 mm, Peso entre 0.008kg e 0.075kg, aplicado em baterias de veículos híbridos e elétricos.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Permeabilidade ao ar: limite inferior ≥ 200 mL/min @ 2.5kPa

Pressão de abertura: pressão de admissão 3 ± 1 kPa, pressão de escape $0,6 \pm 0,3$ kPa.

Pressão da válvula aberta: 30~35kPa, a taxa de compressão do anel de vedação interno deve atender a 10%~15% sob a pressão da válvula aberta definida, e a tensão de compressão correspondente à faixa de taxa de compressão deve ser ≥ 100 kPa.

Certificações: IP6X (poeira), IPX8/IPX9K (água), UL94-V0 (ignifugação)

Resistência ambiental: Suporta vibração, impacto, imersão em lama (-40°C a $+125^{\circ}\text{C}$), névoa salina e ciclos térmicos.

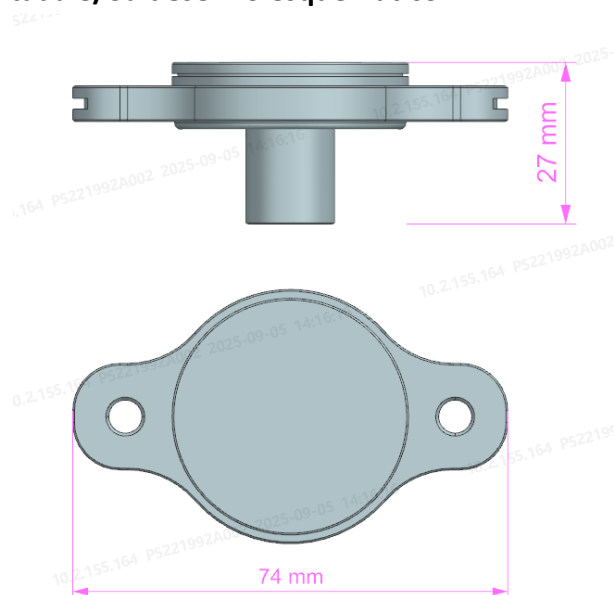
Comprimento entre 15mm e 90 mm,

Largura entre 15mm e 70 mm,

Altura entre 15mm e 50 mm,

Peso entre 0.008kg e 0.075kg

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Aplicado na fabricação de baterias de veículos híbridos e elétricos.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

A válvula anti-explosão protege contra falhas no compartimentos pressurizados através de três mecanismos sinérgicos. Primeiramente, equilibra termicamente o sistema durante operações intensivas como carregamento rápido de baterias, compensando a expansão gasosa sem comprometer a estanqueidade. Em segundo lugar, atua como contenção emergencial, liberando pressões excessivas decorrentes de eventos como fuga térmica em células de íon-lítio, evitando rupturas estruturais. Por fim, integra uma barreira multifuncional que combina selagem dinâmica (via sistema mola-vedantes) com proteção passiva contínua (membrana e-PTFE), garantindo conformidade com requisitos automotivos rigorosos como ASIL-D, onde a integridade do sistema é prioritária mesmo em falhas parciais.